

Návod k obsluze

Formátovací pila

FKS 255-1300 - 230 V

FKS 255-1300 - 400 V



FKS 255-1300

FKS 255-1300

Shrnutí

Identifikace výrobku

Formátovací pila	Objednací číslo
FKS 255-1300 - 230 V	5902035
FKS 255-1300 - 400 V	5902036

Výrobce

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Údaje o návodu k obsluze

Překlad originálního návodu k obsluze

Datum vydání: 17.03.2021

Verze: 2.06

Autorská práva

Copyright © 2021 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt, Německo.

Obsah tohoto návodu k obsluze je vlastnictvím společnosti Stürmer Maschinen GmbH. Z něj vyplývající práva, zejména právo překladu, dotisku, použití obrázků, rádiového vysílání, citování, reprodukce a uložení v zařízeních na zpracování dat zůstávají vyhrazena. Zneužití je trestné.

Technické změny a chyby jsou vyhrazeny.

Obsah

1 Úvod	3
1.1 Autorská práva	3
1.2 Zákaznický servis	3
1.3 Omezení odpovědnosti	3
2 Bezpečnost	3
2.1 Význam symbolů	3
2.2 Odpovědnost provozovatele	4
2.3 Kvalifikace personálu	5
2.4 Osobní ochranné pomůcky	5
2.5 Výstražné štítky na stroji	6
2.6 Obecné bezpečnostní pokyny	6
2.7 Bezpečnostní prvky	7
3 Správný účel použití	8
3.1 Zbytková rizika	8
4 Technická data	8
4.1 Typový štítek	9
5 Převaha, balení a skladování	9
5.1 Dodání a přeprava	9
5.2 Balení	10
5.3 Skladování	10
6 Popis zařízení	11
6.1 Stroj	11
6.2 Rozsah dodávky	11
6.3 Příslušenství	11
7 Ustavení a zapojení	11
7.1 Požadavky na místo ustavení	11
7.2 Rozměry pracoviště	11
7.3 Ustavení stroje	11
7.4 Připojení odsávacího zařízení	15
7.5 Elektrické připojení	15
8 Provoz stroje	16
8.1 Výběr pilového kotouče	17
8.2 Montáž nového pilového kotouče	18
8.3 Použití	18
9 Čistění, údržba a opravy	21
9.1 Čistění po ukončení práce	21
9.2 Údržba a opravy	21
10 Likvidace vyřazeného stroje	22
10.1 Vyjmutí z provozu	22
10.2 Likvidace elektrických strojů	22
10.3 Likvidace maziv	23
10.4 Likvidace odpadu přes komunální shromazdiště	23
11 Řešení poruch	23
12 Náhradní díly	24
12.1 Objednání náhradních dílů	24
12.2 Rozpadová schémata FKS 255-1300	25
13 Schémata zapojení	28
14 ES - Prohlášení o shodě	29

1 Úvod

Děkujeme Vám za zakoupení formátovací pily Holzstar a jsme přesvědčeni, že jste tím učinili správnou volbu.

Před uvedením stroje do provozu si pečlivě přečtěte tento návod k obsluze.

Najdete v něm informace o správném uvedení zařízení do provozu, jeho účelu použití, stejně jako informace o bezpečném a efektivním provozu a údržbě.

Návod k obsluze je nedílnou součástí zařízení. Uchovávejte ho proto vždy na pracovišti. Mimo pokyny v tomto návodu se také řiďte obecně platnými bezpečnostními předpisy.

1.1 Autorská práva

Obsah tohoto návodu k obsluze je chráněn autorskými právy. Jeho použití je dovoleno v rámci použití stroje. Jakékoli jiné použití není bez písemného souhlasu výrobce povoleno.

1.2 Zákaznický servis

Pro technické informace prosím kontaktujte Vašeho prodejce nebo náš zákaznický servis.

První hanácká BOW spol. s r.o.
K Mrazírnám 1334/14
779 00 Olomouc

Tel.: +420 585 378 012
e-mail: bow@bow.cz

Máme vždy zájem o informace a zkušenosti z provozu, které mohou být cenné pro zlepšení našich výrobků.

1.3 Omezení odpovědnosti

Veškeré informace a pokyny v tomto manuálu byly vypracované v souladu s platnými normami a předpisy, při známém stavu techniky a dlouholetých znalostech a zkušenostech.

V některých případech výrobce nenese žádnou odpovědnost za škody a to při:

- nedodržení těchto pokynů,
- nesprávném použití stroje,
- použití nepovolanými pracovníky,
- neoprávněných úpravách a technických změnách,
- použití neoriginálních náhradních dílů.
- Při použití nesprávných nebo vadných náhradních dílů zaniká záruka výrobce za případné škody.

Skutečný vzhled výrobku se může v důsledku technických změn lišit od uvedených vyobrazení.

Platí závazky dohodnuté v dodavatelské smlouvě, všeobecné obchodní a dodací podmínky dodavatele a zákonná pravidla platná ke dni uzavření smlouvy.

2 Bezpečnost

Tato kapitola poskytuje přehled všech důležitých bezpečnostních prvků zařízení, které zajišťují bezpečnost osob i bezporuchový provoz zařízení. Další bezpečnostní pokyny najdete v jednotlivých kapitolách, ke kterým se vztahují.

2.1 Význam symbolů

Bezpečnostní pokyny

Bezpečnostní pokyny jsou v tomto návodu k obsluze označené symboly. Bezpečnostním pokynům předchází signální slova, která vyjadřují rozsah nebezpečí.



NEBEZPEČÍ!

Tato kombinace symbolu a signálního slova upozorňuje na nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



VAROVÁNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálního slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke smrti nebo vážným zraněním.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálního slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést k lehkému zranění.



POZOR!

Tato kombinace symbolu a signálního slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.



UPOZORNĚNÍ!

Tato kombinace symbolu a signálového slova upozorňuje na možnou nebezpečnou situaci, která by mohla vést ke škodám na majetku nebo životním prostředí.

Tipy a doporučení



Tipy a doporučení

Tento symbol upozorňuje na užitečné tipy a doporučení pro lepší a účinnější provoz bez závad.

Abyste snížili rizika a vyhnuli se nebezpečným situacím, řiďte se bezpečnostními pokyny, které jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze.

2.2 Odpovědnost provozovatele

Provozovatel je osoba, která provozuje stroj pro komerční nebo obchodní účely a nese právní odpovědnost za ochranu uživatelů, zaměstnanců nebo třetích stran.

Povinnosti provozovatele:

Pokud se stroj používá pro komerční účely, je provozovatel ze zákona odpovědný zajistit pracovní bezpečnost. Proto musí být dodržovány bezpečnostní předpisy a pokyny uvedené v tomto návodu k obsluze, stejně jako obecné bezpečnostní předpisy, předpisy pro ochranu životního prostředí a prevenci nehod. Zejména platí následující:

- Provozovatel se musí informovat o platných bezpečnostních předpisech a ohodnotit další rizika, která mohou vzniknout při zvláštních pracovních podmínkách. Poté z těchto informací musí vytvořit provozní pokyny pro provoz stroje.
- Provozovatel musí během celého provozu stroje kontrolovat, zda provozní pokyny odpovídají aktu-

álnímu stavu předpisů a upravovat pokyny dle potřeby.

- Provozovatel je zodpovědný za instalaci, provoz, řešení závad, údržbu a čištění stroje.
- Provozovatel musí zajistit, aby si všechny osoby, které mají co do činění se strojem, přečetly a porozuměly tomuto návodu k obsluze. Musí také zajistit pravidelné školení personálu a informovat personál o možných rizicích.
- Provozovatel musí poskytnout požadované bezpečnostní vybavení a dohlížet na jeho používání.

Dále je také provozovatel zodpovědný za udržování bezvadného technického stavu stroje. Proto platí následující:

- Provozovatel musí zajistit, aby byly dodržovány předepsané intervaly pro údržbu.
- Provozovatel musí nechat pravidelně kontrolovat funkčnost a úplnost všech bezpečnostních prvků.

2.3 Kvalifikace personálu

Různé činnosti uvedené v tomto návodu k obsluze vyžadují různé kvalifikace pracovníků.



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí při nedostatečné kvalifikaci personálu!

Nedostatečně kvalifikovaný personál nemusí rozpoznat možná rizika při zacházení se strojem, a tím vystavit sebe a ostatní osoby nebezpečí těžkých zranění, či dokonce smrti.

- Všechny práce smí provádět pouze kvalifikované osoby.
- Nedostatečně kvalifikované osoby musí zůstat mimo pracovní prostor stroje.

Pro všechny práce jsou vhodné pouze ti pracovníci, od nichž lze očekávat, že práci spolehlivě provedou. Osoby, jejichž pozornost je ovlivněna léky, alkoholem, či drogami, nesmí být připuštěny ke stroji.

Níže jsou uvedeny potřebné kvalifikace personálu pro jednotlivé činnosti:

Obsluha stroje

Obsluha zařízení musí být poučená provozovatelem o jednotlivých činnostech a možných rizicích při nesprávném chování. Činnosti, které nespádají do normálního provozu stroje, smí obsluha vykonat pouze, pokud jsou uvedeny v tomto návodu k obsluze a provozovatel stroje je s nimi seznámený.

Elektrikáři:

Elektrikáři jsou na základě svého odborného vzdělání, znalostí a zkušeností, stejně jako znalostí příslušných norem a ustanovení schopni provádět příslušné práce na elektrických zařízeních, rozpoznat možná rizika a vyhnout se jim.

Kvalifikovaní pracovníci

Kvalifikovaní pracovníci jsou na základě svého odborného vzdělání a zkušeností, stejně jako znalostí příslušných norem a ustanovení, schopni provádět příslušné práce, rozpoznat možná rizika a vyhnout se jim.

Výrobce

Některé práce smí provádět pouze kvalifikovaní pracovníci výrobce. Jiní pracovníci nejsou oprávněni tyto práce provádět. Pro provedení těchto prací kontaktujte Vašeho prodejce.

2.4 Osobní ochranné pomůcky

Osobní ochranné pomůcky slouží k ochraně bezpečnosti a zdraví obsluhy stroje. Personál musí tyto pomůcky používat dle pokynů tohoto návodu k obsluze.

Následující symboly označují jednotlivé ochranné pomůcky:



Ochranná sluchátka

Ochranná sluchátka chrání uši před poškozením hlukem.



Ochranné brýle

Ochranné brýle chrání oči před odlétnutými díly.



Ochranná rouška

Ochranná rouška slouží k ochraně dýchacích cest před vdechnutím prachových částic.



Ochranné rukavice

Ochranné rukavice chrání ruce před ostrými hranami, stejně jako třením, opotřebením nebo hlubšími zraněními.



Bezpečnostní obuv

Pracovní obuv chrání nohy před rozdrčením, pádem předmětů a uklouznutím na kluzkém povrchu.



Pracovní oděv

Pracovní oděv je přiléhavý oděv s nízkou pevností v tahu.

2.5 Výstražné štítky na stroji

Na stroji jsou umístěny následující výstražné štítky (obr. 1) s pokyny, které je třeba dodržovat.



Obr. 1: Výstražné štítky

Výstražné štítky umístěné na stroji nesmí být odstraněny. Poškozené nebo chybějící výstražné štítky mohou vést k poškození či nebezpečným situacím. Ihned je proto nahradte novými štítky.

Pokud nejsou štítky snadno rozpoznatelné a čitelné, postavte stroj mimo provoz, dokud je nenahradíte novými štítky.

2.6 Obecné bezpečnostní pokyny

Tento stroj je vybaven různými bezpečnostními zařízeními, které chrání obsluhu i stroj. Stejně však nelze pokrýt všechna možná bezpečnostní rizika. Dříve než uvedete stroj opět do provozu, je třeba si důkladně přečíst tento návod k obsluze. Kromě toho musí provozovatel také zvážit další možné nebezpečí z hlediska prostředí a zpracovávaného materiálu.

Postupujte podle následujících pokynů:

Před připojením stroje k síti se ujistěte, že jsou všechna bezpečnostní zařízení na svém místě. Zkontrolujte jejich funkci. Pokud je nutné odmontovat ochranné kryty, vypněte vypínač a odpojte zástrčku ze zásuvky.

- Pohyblivý ochranný kryt se musí volně pohybovat a jeho provoz musí být pravidelně kontrolován (několikrát denně).
- Nepřipojujte stroj k elektrické síti, pokud jsou odstraněny některé ochranné kryty.
- Abyste předešli chybám při provozu, seznamte se s umístěním voličů na stroji před tím, než jej zapnete.
- Zapamatujte si polohu nouzového vypínače tak, abyste ho kdykoli mohli použít.

- Nikdy nepřepínejte voliče funkce za chodu stroje.
- Nikdy se nedotýkejte otáčejícího nástroje rukama nebo jinými předměty.
- Pokud na stroji nepracujete, vypněte zařízení na hlavním vypínači a odpojte zástrčku ze zásuvky.
- Před údržbou vypněte stroj hlavním vypínačem a vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Nezapínejte stroj, dokud se všechny kryty, které byly odstraněny pro účely údržby, nevrátily na místo.
- Neupravujte stroj žádným způsobem, který představuje riziko pro bezpečný provoz.
- Provádějte pravidelné kontroly podle návodu k použití.
- Zkontrolujte a zajistěte, aby na stroji nedošlo k žádným závadám způsobeným uživatelem.
- Po dokončení práce nastavte stroj tak, aby bylo připraven pro další použití.
- V případě výpadku proudu stroj ihned vypněte.
- Ochranné plechy neodstraňujte.
- Pracoviště udržujte vždy v čistotě. Přeplněná pracoviště mohou mít za následek zranění.
- Kontrolujte také okolí pracoviště.
- Nevystavujte stroj dešti a vlhkému prostředí.
- Nepracujte na stroji v blízkosti hořlavých kapalin nebo plynů.
- Zajistěte dostatečné osvětlení pracoviště.
- Nepracujte na stroji pod vlivem drog nebo alkoholu, nebo pokud jste unavení.
- Dbejte na to, abyste nepoškodili elektrické kabely, aby nedošlo k poranění v důsledku úderu elektrickým proudem.
- Údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný personál.
- Vždy používejte nástroje, které jsou vhodné pro určenou práci a odpovídají danému zařízení. Nástroje musí odpovídat normě EN 874-1.
- Vždy vyměňte tupé nástroje co nejdříve.
- Nikdy nepoužívejte stroj při vyšších otáčkách, než jsou jmenovité otáčky doporučené příslušným výrobcem.
- Pravidelně kontrolujte, zda jsou bezpečnostní kryty správně namontované a zda nejsou poškozené. Vyčistěte nebo vyměňte díly.
- Ujistěte se, že v obrocích nejsou žádné hřebíky, šrouby nebo jiné předměty.
- Nepoužívejte nástroje, které jsou zlomené nebo tupé.
- Nepoužívejte stlačený vzduch k čištění nebo odstraňování třísek.
- Při práci nenoste prsteny, hodinky, náramky, kravaty apod. Mohlo by dojít k jejich vtažení do stroje.
- Dlouhé vlasy chraňte před vtažením do stroje.
- Používejte bezpečnostní pracovní obuv.

- Použijte potřebné osobní ochranné pomůcky.
- Při práci nad hlavou použijte ochrannou helmu.
- Při práci na materiálu, který vytváří prach, vždy noste ochrannou masku.
- Nenoste volné oblečení.
- Používejte pouze originální náhradní díly.

2.7 Bezpečnostní prvky

Ochranný jistič motoru

Na motoru se nachází tepelná ochrana, která při přetížení automaticky motor vypne.

Po odstranění příčiny přetížení počkejte, dokud nedojde ke chlazení motoru, než jej opět zapnete.

Mikrospínač ochranného krytu se nachází pod vnitřním krytem, který je třeba vyjmout při výměně pilového kotouče. Pokud není ochranný kryt namontovaný, neumožňuje vypínač zapnout motor stroje.

Ochranný kryt zpětného odrazu obrobku



Obr. 2: Ochranný kryt zpětného odrazu obrobku

V případě potřeby lze na posuvný sport namontovat ochranný kryt zpětného odrazu obrobku.

Rozpěrný klín

Rozpěrný klín chrání před odmrštěním obrobku.

Rozpěrný klín musí být proto vždy namontovaný během provozu.



Obr. 3: Rozpěrný klín a ochranný kryt

Ochranný kryt

Ochranný kryt chrání před kontaktem s pilovým kotoučem a odlétnutými třískami. Ochranný kryt musí být proto vždy namontovaný během provozu.

3 Správný účel použití

Formátovací pila FKS 255-1300 slouží k mnohostrannému řezání prken a lišt. Zpracování masivního dřeva, upínacích desek, panelů a profilů je také možné. Součástí dodržování bezpečnostních pokynů je i dodržování podmínek pro použití pilového kotouče. Na tomto stroji nesmíte zpracovávat palivové dříví.

Stroj je třeba provozovat s vhodným odsávacím zařízením.

Toto zařízení je vhodné pro soukromé účely, není vhodné pro průmyslové využití.

Je vybaven jedním pilovým kotoučem, který je při řezání zafixovaný.

Stroj má následující hlavní vlastnosti:

- Pilový kotouč lze výškově nastavit.
- Pilový kotouč lze naklopit pro úhlové řezání.
- Stroj má dodatečný, ručně ovládaný posuvný stůl.

Ke správnému účelu použití zařízení patří také dodržování všech údajů a pokynů uvedených v tomto návodu k obsluze. Každé jiné použití se považuje za nesprávné použití.



VAROVÁNÍ!

Nebezpečí při nesprávném použití!

Nesprávné použití stroje může vést k nebezpečným situacím.

Při svévolných konstrukčních a technických změnách stroje zaniká záruka výrobce za následné škody. Na jakékoli nároky na záruční plnění při nesprávném použití výrobku nebude brán zřetel.

3.1 Zbytková rizika

Tento stroj odpovídá svým provedením současnému stavu techniky a známým bezpečnostně-technickým pravidlům. Přesto existují při práci se strojem zbytková rizika.

- Nebezpečí poranění rukou pilovým kotoučem při nesprávném vedení obrobku.
- Nebezpečí poranění odmrštěným obrobkem při nesprávném držení nebo vedení obrobku, stejně jako při práci bez dorazu.
- Nebezpečí ohrožení zdraví nadměrným hlukem. Při práci může dojít k překročení bezpečné hladiny hluku. Použijte proto osobní ochranné pomůcky jako např. ochranná sluchátka.
- Nebezpečí poranění vadným pilovým kotoučem. Pravidelně a před každým použitím zkontrolujte stav pilového kotouče.
- Ohrožení elektrickým proudem při použití nesprávných napájecích kabelů.
- Při použití jiného příslušenství je třeba dodržovat

pokyny výrobce daného příslušenství.

- I přes všechna přijatá opatření existují při provozu stroje nepředvídatelná zbytková rizika.

4 Technická data

FKS 255-1300	230 V	400 V
Délka	1320 mm	1320 mm
Šířka / hloubka	1750 mm	1750 mm
Výška	1120 mm	1120 mm
Hmotnost	155 kg	155 kg
Napětí	230 V	400 V
Řezná šířka s podélným dorazem	610 mm	610 mm
Max. šířka řezu vlevo od pilového kotouče	845 mm	845 mm
Naklopení pilového kotouče	90 – 45 °	90 – 45 °
Max. prořez 90°	80 mm	80 mm
Max. prořez 45 °	54 mm	54 mm
Průměr kotouče	254 mm	254 mm
Otáčky kotouče	4000 min ⁻¹	4000 min ⁻¹
Průměr odsávacího nátrubku	100 mm	100 mm
Průměr odsávacího nátrubku na krytu kotouče	30 mm	30 mm
Délka výložníku	1250 mm	1250 mm
Délka posuvného suportu	600 mm	600 mm
Šířka posuvného suportu	460 mm	460 mm
Délka stolu	790 mm	790 mm
Šířka stolu	350 mm	350 mm
Výška stolu	835 mm	835 mm
Výkon motoru	1,5 kW	1,5 kW
Příkon	2 kW	2,1 kW
Otáčky motoru	2800 min ⁻¹	2800 min ⁻¹
Hladina akustického tlaku	83,7 dB(A)	83,7 dB(A)

Provozní podmínky pro měření hluku jsou v souladu s přílohou B normy ISO 7960.



Uvedené údaje představují hodnoty emisí a nejsou nutně bezpečná pracovní úroveň. I když existuje korelace mezi úrovněmi emisí a expozice, nelze je spolehlivě použít k určení, zda jsou zapotřebí další opatření. Faktory, které ovlivňují skutečnou úroveň vystavení hluku, zahrnují charakteristiky pracovního prostoru, jiných

zdrojů hluku apod. Povolené pracovní hodnoty mohou být v různých zemích různé. Tyto informace však umožní uživateli zařízení lépe posoudit nebezpečí a riziko.

Provozní podmínky

Stroj musí být provozován v dílenském prostředí, kde teplota nepřesahuje +40 °C a neklesá pod +5 °C. Relativní vlhkost prostředí musí být mezi 30 % až 95 %.

4.1 Typový štítek

Formatkreissäge		Format circular saw			
Typ Type	FKS 255-1300/230V	Serien-Nr. Serial no.			
Artikel-Nr. Item no.	5902035	Baujahr Year of manufacture			
Motorleistung Motor power	1,5 kW	Netzanschluss Power connection	230 V		
Gewicht Weight	155 kg	Aufnahmeleistung Power consumption	2,0 kW		
Drehzahl Saw blade speed	4000 1/min	Schalldruckpegel Sound pressure level	83,7 dB		
Max. Sägeblattdurchmesser Max. saw blade diameter	254 mm				
		Stürmer Maschinen GmbH Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt Deutschland / Germany			

Obr. 4: Typový štítek FKS 255-1300

5 Přeprava, balení a skladování

5.1 Dodání a přeprava

Dodání

Při přepravě nebo skladování stroje je třeba provést opatření k ochraně stroje před nadměrnými vibracemi a vlhkostí.

Po dodání stroje zkontrolujte, zda nedošlo k jeho poškození během přepravy. Pokud došlo k poškození stroje, ihned to oznamte přepravci nebo prodejci.

Přeprava

Nesprávná přeprava může způsobit poškození nebo poruchy na stroji, za které neposkytujeme záruku.

Přepravujte stroj zabezpečený proti posunutí nebo převrácení dostatečně dimenzovaným vysokozdvizným vozíkem na místo instalace.



VAROVÁNÍ!

Části stroje mohou při pádu z vysokozdvizných vozíků nebo jiných přepravních vozidel způsobit velmi vážná, nebo dokonce smrtelná zranění. Dodržujte pokyny a informace umístěné na přepravním obalu.

Dbejte na hmotnost stroje. Po vybalení stroje lze hmotnost stroje zjistit také na typovém štítku.

Používejte pouze dopravní prostředky a prostředky pro uchycení nákladu, které unesou celkovou hmotnost.



VAROVÁNÍ!

Použití nestabilního zdvihacího nebo závěsného zařízení, které může při zatížení selhat, může způsobit velmi závažná poranění či dokonce smrt. Zkontrolujte, zda má zdvihací a závěsné zařízení nákladu dostatečnou nosnost a je v bezvadném stavu.

Dodržujte nařízení pro prevenci pracovních úrazů a bezpečnost na pracovišti vydaná vaší organizací nebo jinými orgány.

Náklad pečlivě upevněte.

Obecné nebezpečí při přepravě



VAROVÁNÍ - NEBEZPEČÍ PŘEVŘÁCENÍ!

Stroj nesmí být zvednut více než o 2 cm nezajištěný. Zaměstnanci musí být mimo nebezpečnou zónu, mimo dosah nákladu.

Varujte zaměstnance a informujte je o riziku.

Přepravu smějí provádět pouze oprávněné a kvalifikované osoby. Při přepravě postupujte opatrně. Vyhněte se nebezpečnému jednání.

Obzvláště nebezpečné jsou nerovné povrchy (např. příjezdové cesty, rampy a podobně). Pokud je jízda takovými průjezdy nevyhnutelná, je třeba dbát zvýšené opatrnosti.

Před zahájením přepravy zkontrolujte na přepravní trase možné nebezpečí, hrboly a nedokonalosti, jakož i dostatečnou pevnost a nosnost.

Nebezpečná místa, nerovnosti a závady musí být před přepravou zkontrolovány. Odstraňování nebezpečných míst, nerovností a problémových míst při přepravě jinými zaměstnanci vede ke značnému nebezpečí.

Přeprava pomocí paletového nebo vysokozdvížného vozíku:

Stroj je připevněn na paletě, takže jej lze přepravovat pomocí paletového nebo vysokozdvížného vozíku. Stroj je upevněn na paletě čtyřmi šestihřannými šrouby.

Krok 1: Připravte vysokozdvížný vozík nebo paletový vozík s dostatečnou nosností.

Krok 2: Vidlici umístěte pod stroj na paletě.

Přeprava stroje pomocí jeřábu:

V případě použití jeřábu, postupujte následovně:

Krok 1: Připojte zvedací prostředky k upevňovacím bodům formátovací pily (obr. 5).

Krok 2: Zvedací prostředky upevněte na jeřábový hák s požadovanou nosností.

Krok 3: Odstraňte šrouby, které připevňují stroj k přepravní bedně.

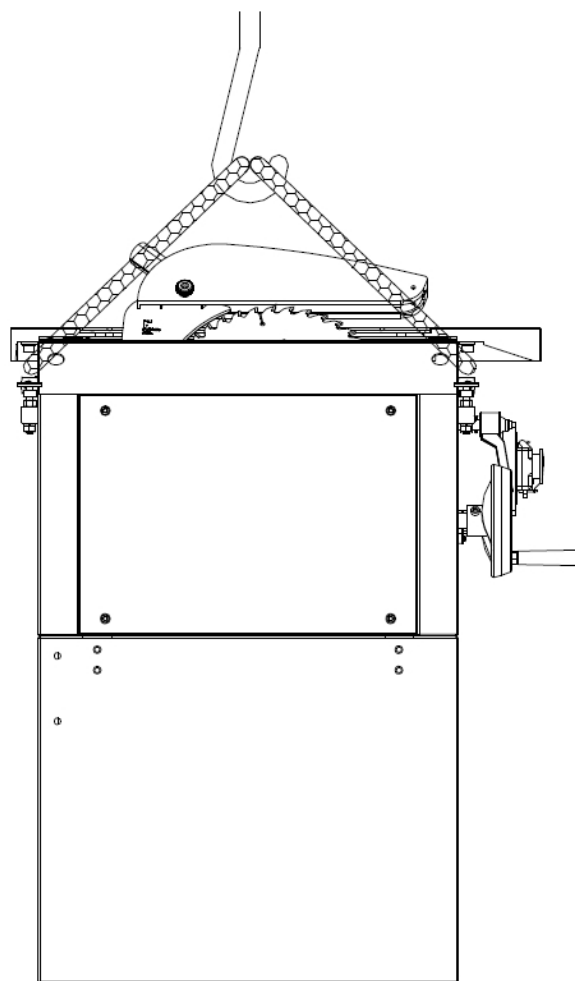
Krok 4: Zvedněte stroj z palety pomocí jeřábu a umístěte jej na místo použití.

Krok 5: Zatlačte a umístěte stroj přesně na místo použití pomocí několika osob.



POZOR!

Tento stroj nepoužívejte v prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu. Zajistěte, aby byla podlaha v okolí stroje rovná, dobře udržovaná a bez kapalin.



Obr. 5: Přeprava stroje pomocí jeřábu

5.2 Balení

Všechny použité materiály pro balení stroje jsou recyklovatelné a musí proto dojít k jejich hmotné recyklaci.

Papír a kartony odevzdejte do sběrný papíru.

Fólie jsou vyrobeny z polyethylenu (PE) a výplňové části z polystyrenu (PS). Tyto látky odevzdejte k řádné likvidaci do sběrný nebo do kontejneru na plasty.

5.3 Skladování

Stroj řádně vyčistěte před tím, než jej uskladníte v suchém, čistém a bezprašném prostoru při teplotách nad bodem mrazu.

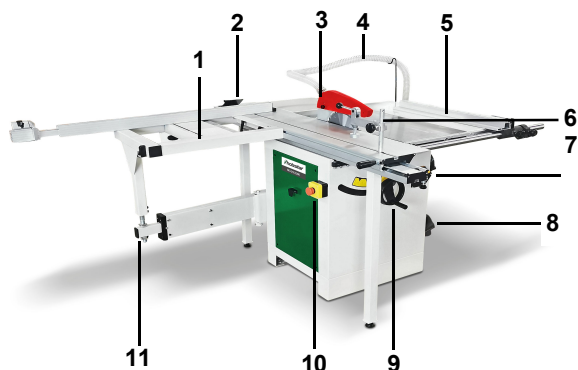
Překryjte stroj ochrannou plachtou.

Skladujte stroj při teplotách v rozmezí -25 °C až +55 °C.

6 Popis zařízení

6.1 Stroj

Obrázky uvedené v tomto návodu k obsluze se mohou lišit od skutečnosti.



Obr. 6: Formátovací pila FKS 255-1300

- 1 Posuvný stůl
- 2 Ochranný kryt zpětného odrazu obrobku
- 3 Ochranný kryt pilového kotouče s odsávacím nátrubkem
- 4 Hadice odsávání
- 5 Doraz
- 6 Přítlačný držák
- 7 Tlačítko ZAP/VYP
- 9 Ruční kolo naklopení pilového kotouče
- 10 Nouzový vypínač
- 11 Otočný kloub posuvného suportu

6.2 Rozsah dodávky

- Sámovací patka
- Excentrický upínač
- Úhlový doraz pro -45° až 45°
- HM pilový kotouč, 254 x 30 x 3,0 mm, 40 zubů

6.3 Příslušenství

- Pilový kotouč 254 x 30 x 2,6 mm, 20 zubů
- Objednávací číslo: 5912026**

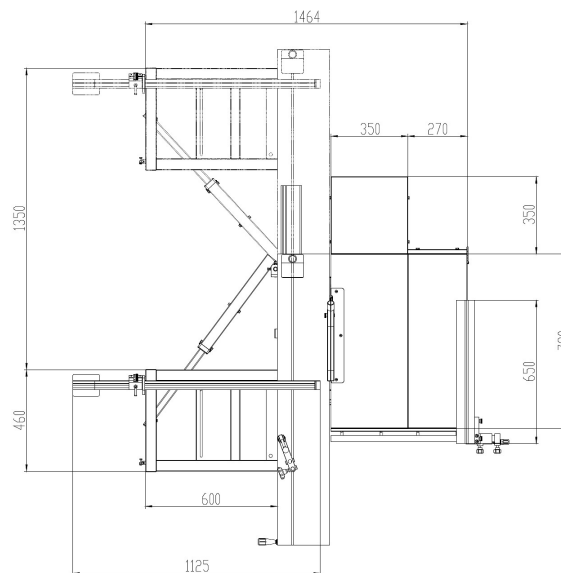
7 Ustavení a zapojení

7.1 Požadavky na místo ustavení

Stroj je třeba ustavit na rovný a pevný podklad. Dbejte na dostatečnou volnost pohybu pro personál obsluhy stroje. Místo ustavení musí splňovat následující podmínky:

- Podklad musí být rovný, pevný a bez vibrací.
- Max. okolní teplota: $+40^\circ\text{C}$
Min. okolní teplota: $+5^\circ\text{C}$
Relativní vlhkost vzduchu: 30 až 95%
- Podklad nesmí propouštět maziva.
- Místo ustavení, resp. pracoviště musí být suché a dobře větrané.
- V okolí stroje nesmí být provozovány žádné stroje, které vytvářejí prach a třísky.
- Zajistěte dostatečný prostor pro obsluhu stroje, přepravu materiálu, stejně jako nastavovací práce a údržbu.
- Pro místo ustavení musíte zajistit dostatečné osvětlení.
- Použijte odsávací zařízení s minimálním výkonem $570\text{ m}^3/\text{hod.}$ a rychlostí proudění 20 m/s .

7.2 Rozměry pracoviště



Obr. 7: Rozměry pracoviště

7.3 Ustavení stroje



POZOR!

Nebezpečí poranění při nestabilně ustaveném stroji!
Zkontrolujte stabilitu stroje po jeho ustavení na podklad.



POZOR!

Některé kovové díly mohou mít ostré hrany. Všechny kovové díly zkontrolujte, abyste předešli zraněním.



POZOR!

Stroj je těžký.
Ustavení stroje musí provést dvě osoby!
Zkontrolujte dostatečnou nosnost zvedacích a pomocných prostředků.



POZOR!

Pro zajištění dostatečné stability pevně stroj přišroubujte k podkladu. Na základně stroje se proto nacházejí čtyři otvory.

Při uvedení stroje do provozu postupujte podle následujících kroků:

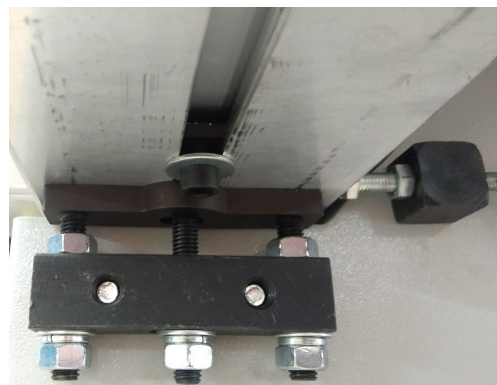
Montáž posuvného stolu

Krok 1: Posuvný stůl umístěte na stroj a povolte prostřední matici vedení (obr. 8).



Obr. 8: Podpěra posuvného stolu

Krok 2: Vložte posuvný stůl do podpěry na přední a zadní straně pily a utáhněte dříve povolnou matici.



Obr. 9: Montáž nosníku posuvného suportu

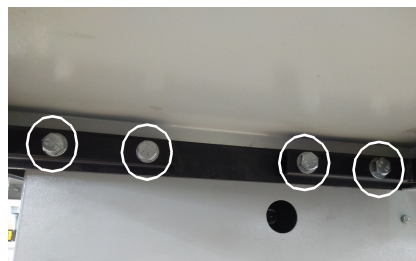
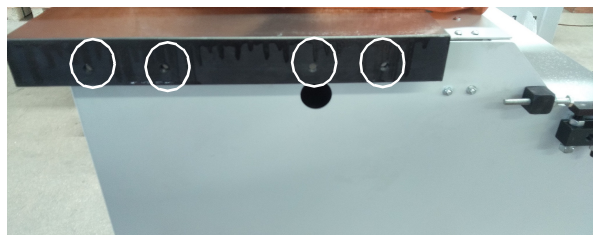
Montáž stolu



POZOR!

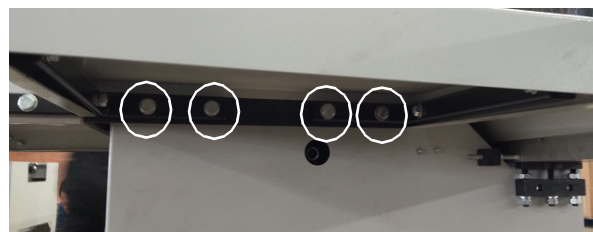
Stůl je těžký.
Postarejte se proto o zajištění podpěr a dostatečných pomocných prostředků.

Krok 1: Přišroubujte držáky pro upevnění bočního rozšíření stolu k pracovnímu stolu pily pomocí čtyř šestihranných šroubů a podložek.



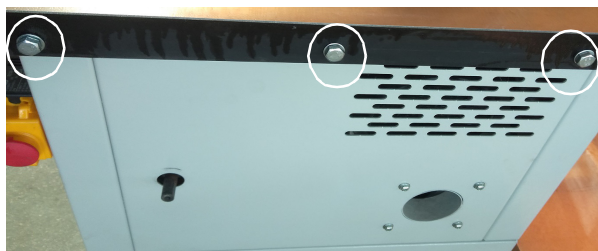
Obr. 10: Montáž stolu

Krok 2: Volně přišroubujte boční rozšíření stolu k boku pracovního stolu pily, vyrovnejte jej a vycentrujte a poté utáhněte šrouby pod stolem. Zkontrolujte vyrovnání rozšíření stolu s hlavním stolem pomocí vodováhy, poté 4 šrouby dotáhněte.



Obr. 11: Montáž rozšíření stolu

Krok 3: Povolte 3 šrouby (obr. 12) na pracovním stole pily, abyste mohli namontovat zadní stůl. Nyní namontujte stůl na pilu a znovu utáhněte šrouby.



Obr. 12: Montáž zadního prodloužení stolu

Montáž měřítka

Krok 1: Pomocí šroubů připevněte měřicí stupnici k otvorům v přední části stroje. Dbejte na to, aby směřovala nahoru.



Obr. 13: Montáž měřítka

Montáž vodící lišty dorazu

Krok 1: Zastrčte 4 šrouby do hlavního stolu a prodloužení stolu. Na každý šroub našroubujte 2 matice M10.

Krok 2: Čtyři šrouby zašroubujte do vodící lišty dorazu asi o 4 - 5 otáček.



Obr. 14: Montáž vodící lišty dorazu

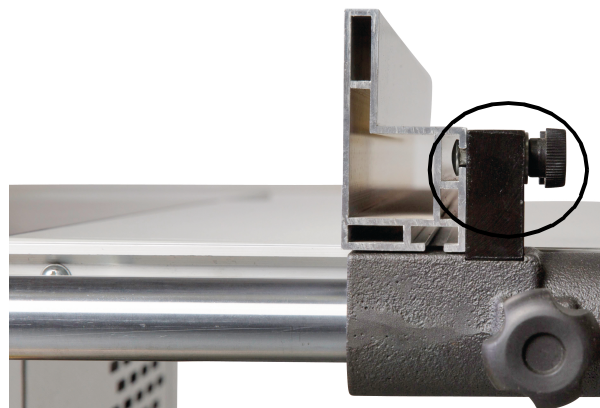
Montáž podélného dorazu

Krok 1: Uvolněte hvězdicové úchyty podpěry podélného dorazu a nasuňte podpěru na vodící lištu.



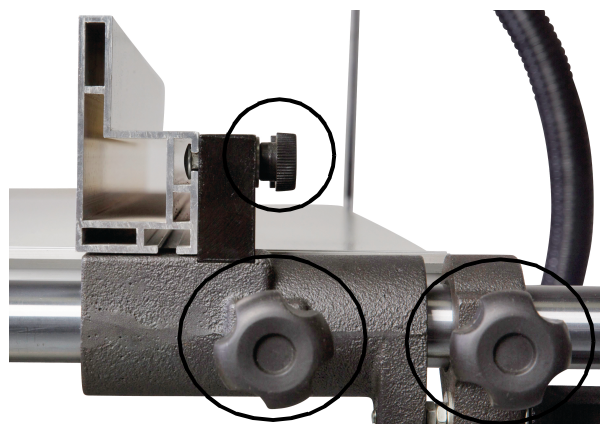
Obr. 15: Nasazení podpěry na vodící lištu

Krok 2: Pomocí rukojeti povolte šroub, který vede podélný doraz, a nasadte doraz na vedení.



Obr. 16: Montáž dorazu na vedení

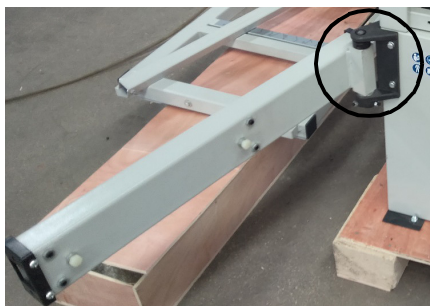
Krok 3: Utáhněte všechny úchyty, abyste doraz bezpečně zajistili.



Obr. 17: Dotažení podélného dorazu

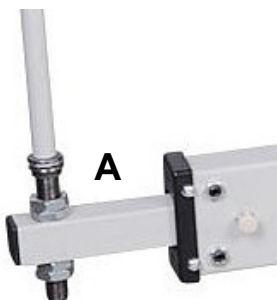
Montáž otočného ramene

Krok 1: Otočné rameno našroubujte na kryt stroje pomocí 4 šroubů. Otočné rameno musí být horizontálně vyrovnané.



Obr. 18: Montáž otočného ramene

Krok 2: Nosník posuvného suportu (A) umístěte na otočné rameno a ručně dotáhněte matice. Nosník je třeba ještě vyrovnat. Po vyrovnání opět dotáhněte matice.



Obr. 19: Montáž nosníku posuvného suportu

Krok 3: Namontujte nosník (A) na posuvný suport. Opět dotáhněte 2 šrouby. Připevněte suport k pile pomocí 2 upínacích pák a šroubů.



Obr. 20: Montáž suportu k nosníku

Krok 4: Umístěte teleskopický doraz na posuvný suport a zajistěte ji pomocí upínacích pák.



Obr. 21: Montáž výsuvného dorazu

Krok 5: Vložte opěrnou patku do vedení na podpěře posuvného suportu a přišroubujte ji.



Obr. 22: Montáž opěrné patky

Montáž přípojky odsávání a ochranného krytu

Krok 1: Našroubujte přípojku odsávání na zadní stranu stroje pomocí čtyř šroubů.



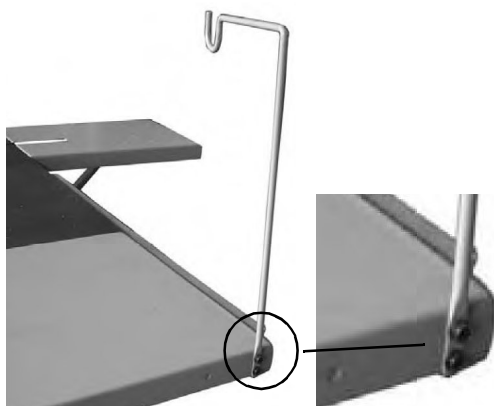
Obr. 23: Montáž přípojky odsávání

Krok 2: Našroubujte ochranný kryt kotouče.



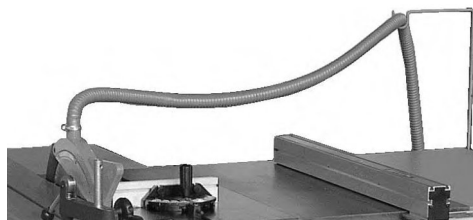
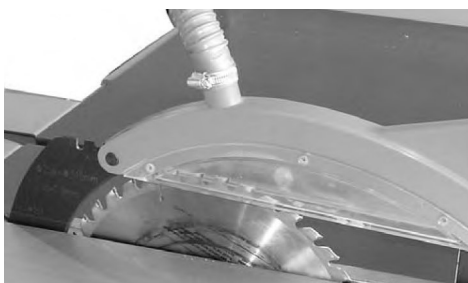
Obr. 24: Montáž ochranného krytu pilového kotouče

Krok 3: Vedení hadic našroubujte na zadní stranu ocelového stolu pomocí dvou šroubů M6x20, distančních podložek a matic.



Obr. 25: Montáž vedení hadic

Montáž odsávacích hadic



Obr. 26: Montáž odsávacích hadic

Krok 1: K odsávacímu nátrubku na krytu kotouče připojte odsávací hadici o průměru 30 mm, poté ji zasuněte do vedení hadice. Dbejte na to, aby byla hadice v dostatečné vzdálenosti od pracovní plochy.

Krok 2: Druhý konec hadice připojte k odsávacímu nátrubku na stroji.

Krok 3: K odsávacímu nátrubku na stroji připojte odsávací hadici o průměru 100 mm. Druhý konec hadice připojte k odsávacímu zařízení.



Obr. 27: Montáž odsávacích hadic

7.4 Připojení odsávacího zařízení



POZOR!

Stroj používejte pouze se zapojeným a zapnutým odsávacím zařízením.

Pro řádné fungování stroje se vyžaduje odsávací zařízení:

- s minimální kapacitou 570 mm³/h a minimální rychlostí proudění vzduchu rovnající se 20 m/s pro suché částice.
- s minimální kapacitou 790 mm³/h a minimální rychlostí proudění vzduchu rovnající se 28 m/s pro mokré částice.
- Přípojka hadice nebo potrubí pro připojení výstupu by měla být vodivá a elektrostaticky uzemněná (odpor menší než 10⁶ Ω).

Zapněte pohon stroje i odsávací systém současně! Použijte pružnou odsávací hadici o průměru 100 mm.

7.5 Elektrické připojení



NEBEZPEČÍ!

Nebezpečí poranění elektrickým proudem!

Při kontaktu s vodivými díly nastává bezprostřední ohrožení života možným úderem elektrického proudu. Díly pod napětím mohou vést k nekontrolovaným pohybům a vážným poraněním.



POZOR!

Všechny elektroinstalační práce smí provádět pouze kvalifikovaní elektrikáři.



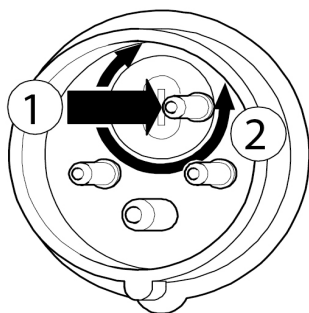
POZOR!

Po zapojení všech tří fází musí směr otáčení pilového kotouče odpovídat šipce na stroji.

Ujistěte se, že se hodnoty elektrické sítě (napětí, frekvence) shodují s údaji na typovém štítku.

Krok 1: Zkontrolujte, zda je stroj vypnutý.

Krok 2: Stroj připojte do elektrické sítě a zkontrolujte směr otáčení motoru. V případě nesprávného směru otáčení je třeba prohodit dvě fáze.



Obr. 28:

Poškozené napájecí kabely musí být okamžitě vyměněny kvalifikovaným elektrikářem. Toto zařízení musí být připojeno k ochrannému vodiči (uzemnění). Zkontrolujte, zda je zásuvka řádně uzemněná.

8 Provoz stroje

Zkontrolujte, zda stroj pracuje správně před jeho samotným použitím.



NEBEZPEČÍ!

Nebezpečí poranění elektrickým proudem!

Při kontaktu s vodivými díly nastává bezprostřední ohrožení života možným úderem elektrického proudu. Díly pod napětím mohou vést k nekontrolovaným pohybům a vážným poraněním.

- Před začátkem nastavení stroje vytáhněte zástrčku stroje ze zásuvky.



VAROVÁNÍ!

Vážné nebezpečí!

Při nerespektování následujících pravidel vzniká pro obsluhu stroje a další osoby nebezpečí ohrožení života.

- Stroj smí obsluhovat pouze kvalifikovaní a vyškolení pracovníci.
- Je zakázáno obsluhovat stroj pod vlivem alkoholu, drog či léků.
- Je zakázáno obsluhovat stroj, pokud je Vaše koncentrace snižena, např. vlivem nemoci.
- Stroj smí obsluhovat pouze jedna osoba. Další osoby se nesmí vyskytovat během provozu v přímé blízkosti stroje.



POZOR!

Nebezpečí ohrožení života!

Dřevěný prach a třísky mohou při vdechnutí způsobit vážné poranění.

Stroj je třeba provozovat s vhodným odsávacím zařízením.



POZOR!

Nebezpečí přimáčknutí!

Při nesprávné práci se strojem vzniká nebezpečí poranění prstů či rukou.



Použijte ochranná sluchátka!



Použijte ochranné brýle!



Použijte ochrannou masku!



Použijte pracovní obuv!



Použijte pracovní oděv!

- Ujistěte se, že napájecí kabely nejsou poškozené, abyste zabránili úrazu elektrickým proudem.
- Pravidelně kontrolujte, zda jsou bezpečnostní kryty správně namontované a zda nejsou poškozené. Opravte poškozené kryty ihned nebo je nechejte vyměnit kvalifikovanou osobou.
- Neuvádějte stroj do provozu, pokud nejsou kryty namontované.
- Nepoužívejte pilové kotouče, které jsou poškozené nebo tupé.
- Vždy používejte pilový kotouč, který je vhodný pro určenou práci a odpovídají danému zařízení. Nástroj musí splňovat normu EN 847-1: 2005.
- Vždy vyměňte tupé pilové kotouče co nejdříve.
- Nikdy nepoužívejte nástroje při vyšších otáčkách, než jsou doporučené od výrobce.
- Před výměnou pilové kotouče zastavte stroj a vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Neodstraňujte bezpečnostní prvky, jako jsou kryty, koncové spínače.
- Při manipulaci s díly, které přesahují vaše schopnosti, požádejte o pomoc kvalifikovanou osobu.
- Nepracujte na stroji během bouřky.

Pomocí posuvného stolu můžete na tomto stroji řezat velké obrobky bez zatížení, ke kterému dochází u pevných stolů.

Tento stroj lze však také použít jako normální stolní kotočovou pilu pro řezání menších obrobků.

Řezání

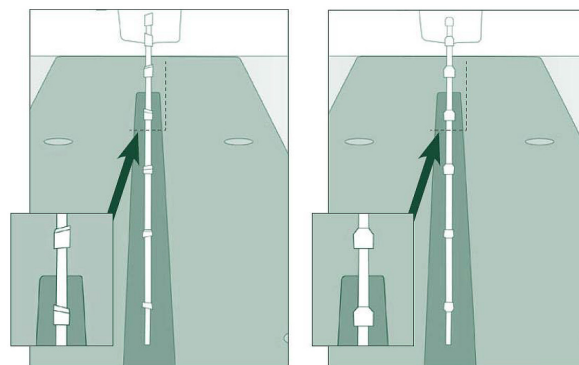
Krok 1: Posuv obrobku provádějte pomalu a rovnoměrně.

Krok 2: Pevně držte obrobek při posuvu k pilovému kotouči a použijte stůl jako podporu. Vždy používejte posunovač obrobku okolo pilového kotouče.

8.1 Výběr pilového kotouče

Před použitím pily je důležité zvážit výběr pilového kotouče. Existuje mnoho různých druhů pilových kotoučů. Stroj je dodáván s univerzálním pilovým kotoučem. Pro speciální použití může být zapotřebí pilový kotouč s odlišným ozubením.

V závislosti na typu materiálu a řezu, který má být proveden, vyberte správný pilový kotouč pro danou práci, viz tabulka níže.



Obr. 29: Výběr pilového kotouče

Výběr pilového kotouče	
Typ pilového kotouče	Použití
24 zubů Zuby se střídavým sklonem a pozitivním úhlem sklonu.	Vhodný pro hluboké řezání měkkého dřeva
30 zubů Zuby se střídavým sklonem a pozitivním úhlem sklonu.	Vhodný pro hluboké řezání tvrdého dřeva
36 zubů Zuby se střídavým sklonem a pozitivním úhlem sklonu.	Univerzální, vhodný pro řezání měkkého a tvrdého dřeva.
40 zubů Střídavé zuby s pozitivním úhlem sklonu	Vhodný pro příčné řezání měkkého a tvrdého dřeva.
40 zubů s ochranou proti zpětnému rázu Střídavé zuby s polopozitivním úhlem sklonu	Vhodný pro příčné řezání měkkého a tvrdého dřeva, navíc s ochranou proti zpětnému rázu.
80 zubů Zuby se střídavým sklonem a pozitivním úhlem sklonu.	Vhodný pro příčné řezání a pro deskové materiály a laminát.



VAROVÁNÍ!

Vážné nebezpečí!

Při práci postupujte s velkou opatrností.

- Nikdy nepoužívejte poškozený nebo deformovaný pilový kotouč a okamžitě ho zlikvidujte do kovového šrotu.
- Tupé kotouče nechejte nabrousit kvalifikovanými odborníky.

Součásti pily:

- Pracovní stůl
- Pilový kotouč
- Vložka stolu
- Ruční kolo pro výškové nastavení

- Ruční kolo pro nastavení
- Podélný doraz
- Posuvný stůl
- Ochranný kryt s odsávacím nátrubkem



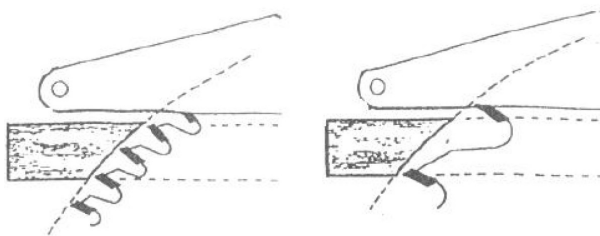
UPOZORNĚNÍ!

Při nadměrných vibracích kotouče:

- Zkontrolujte, zda není pilový kotouč poškozený.
- Případně jej vyměňte.

Pravidla:

- Při řezání obrobků po délce použijte podélná doraz.
- Chcete-li zkrátit užší obrobky, použijte posunovač obrobku.
- Při obrábění obrobků s velkým povrchem nebo při řezání přes šířku stolu použijte prosím nastavitelný tesařský čtverec.
- Nikdy neodstraňujte obrobek ze stolu před dokončením řezání.
- Nastavení výšky řezu a úhlu provádějte pouze tehdy, když je stroj odpojen od elektrické sítě.
- Abyste zlepšili kvalitu řezání a nemuseli kus znovu řezat, musíte pilový kotouč namontovat tak, aby bylo vždy několik zubů (min. 2) v záběru. Pokud je to možné, použijte vždy pilový kotouč s více zuby.



Obr. 30: Potřebný počet zubů v záběru

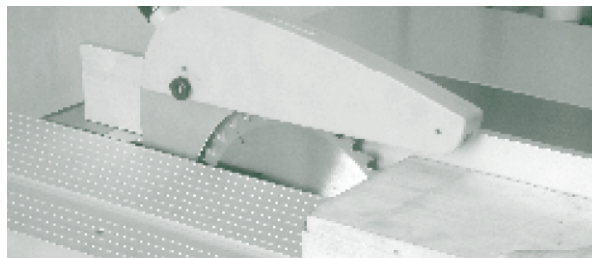
- Vždy používejte dobře nabroušený pilový kotouč.
- Vyčistěte pilový kotouč vhodným prostředkem.

8.2 Montáž nového pilového kotouče

Ujistěte se, že průměr pilového kotouče odpovídá průměru montážní osy. Nikdy nemontujte pilový kotouč, jehož upínací průměr je větší než průměr osy stroje.

8.3 Použití

Pokud řezáte dřevo po směru vláken, použijte podélný doraz.



Obr. 31: Podélný řez obrobku

Příčné řezy vůči směru vláken.

Pokud provádíte příčné řezy, použijte úhlový doraz nebo posuvný suport.



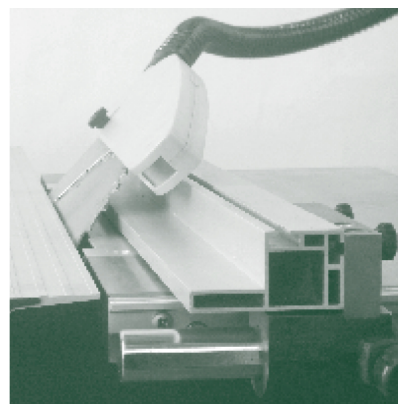
Obr. 32: Příčné řezy obrobku

Řezání šikmých hran

Postupujte následovně:

Krok 1: Naklopte pilový kotouč do požadovaného úhlu.

Krok 2: Proveďte řez obrobku.



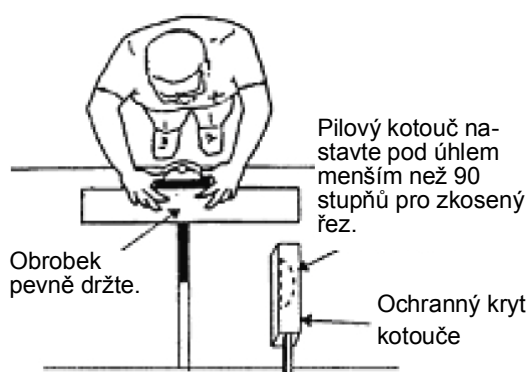
Obr. 33: Řezání šikmých hran

Práce s diagonálním dorazem

Diagonální doraz lze namontovat na levou nebo pravou stranu do T-drážky.



Obr. 34: Diagonální řez s diagonálním dorazem



Obr. 35: Zkosený řez s diagonálním dorazem

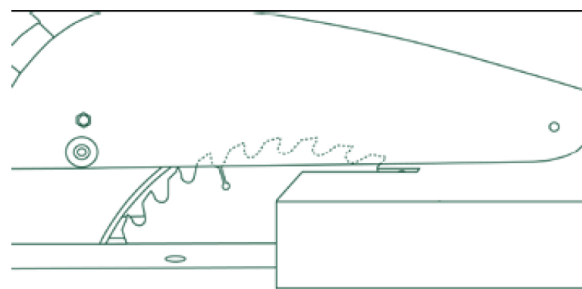
Podpěra obrobku

Řádná podpěra obrobku při práci s formátovací pilou je nezbytná. Pokud obrobek přesahuje pracovní stůl, vždy použijte dodatečnou podpěru. Pro tento účel jsou ideální válečkové podpěry. Pro podporu obrobku během řezání můžete použít jeden z dorazů. Posunovač obrobku použijte při řezání obrobků kratších než 300 mm. Ruce by se nikdy neměly dostat do bezprostřední blízkosti pilového kotouče.

Pro odstranění dřeva mezi pilovým kotoučem a rozpěrným klínem vždy použijte posunovač obrobku.

Nastavení ochranného krytu kotouče

Ochranný kryt pilového kotouče by měl být nastaven co nejbližší k obrobku.



Obr. 36: Ochranný kryt kotouče

Nastavení výšky pilového kotouče

Výška pilového kotouče by měla co nejvíce odpovídat řezanému obrobku. Zuby by však vždy měly vyčnívat nad horní částí obrobku. Nastavení výšky provedete pomocí ručního kola na přední straně stroje.

Nastavení úhlu pilového kotouče



NEBEZPEČÍ!

Části těla a předměty, které se nacházejí v rozsahu nastavování, mohou být zachyceny otáčejícím se pilovým kotoučem! Nastavte sklon pilového kotouče pouze tehdy, když je pilový kotouč zastavený a pila je odpojená od zdroje elektrického napětí.

Pro vytvoření zkosených hran je třeba pilový kotouč naklopit. Postupujte následovně:

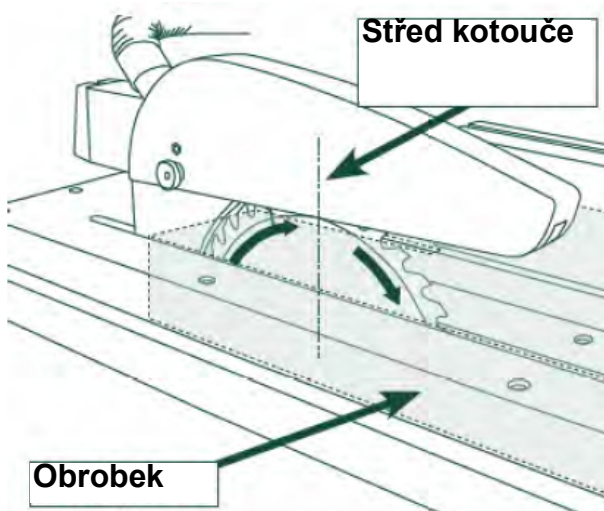
Krok 1: Odblokujte pojistné tlačítko a otáčejte malým ručním kolem, dokud není pilový kotouč naklopený podle potřeby.



Obr. 37: Nastavení pilového kotouče

Ochrana proti zpětnému rázu

Pokud materiál projde pilovým kotoučem, může dojít k zpětnému odmrštění. Když je dřevo za středem pilového kotouče, otáčejí se zuby nahoru směrem k obsluze stroje. Přitom může dojít k vymrštění dřeva.

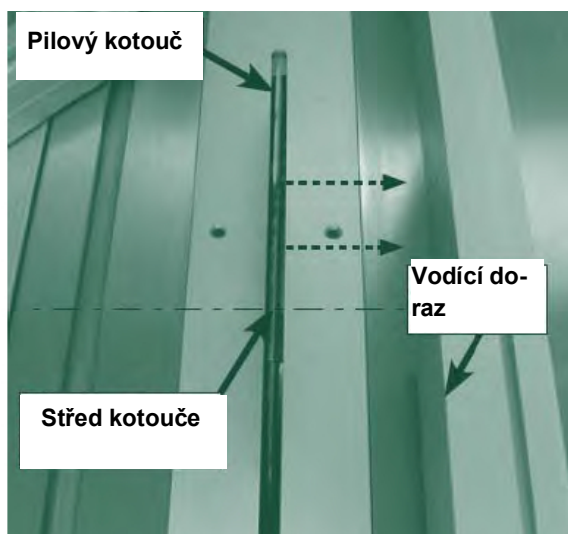


Obr. 38: Správné nastavení vodícího dorazu

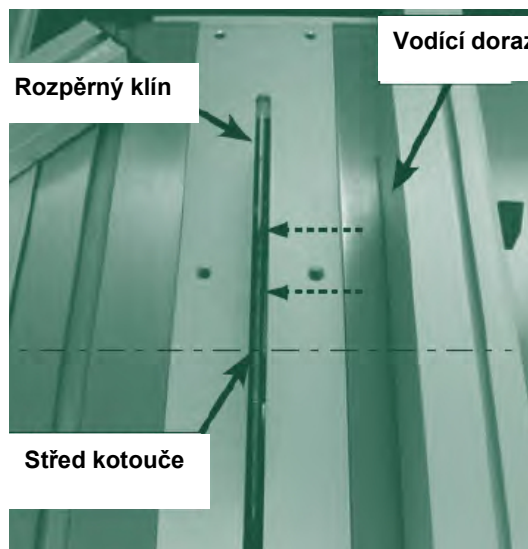
Způsob, jak zamezit zpětnému odrazu, je zabránit tomu, aby se dřevo zavíralo na pilový kotouč. Za tímto účelem musí být doraz správně nastaven. Pokud je pomocný doraz nastavený příliš daleko, může dojít ke zpětnému odrazu dřeva.

Nastavením pomocného dorazu před střed pilového kotouče zamezíte sevření dřeva při řezu.

Zpětný odraz je nyní mnohem méně pravděpodobný.



Obr. 39: Správné nastavení vodícího dorazu



Obr. 40: Nesprávné nastavení vodícího dorazu

Hlavní vypínač

Zapnutí - stiskněte zelené tlačítko „I“.
Vypnutí - stiskněte červené tlačítko „0“.



Obr. 41: Hlavní vypínač



POZOR!

Pilový kotouč se musí zastavit během 10 sekund. Nikdy nenechávejte pilový kotouč zpomalit bočním tlakem.

9 Čištění, údržba a opravy



NEBEZPEČÍ!

Nebezpečí poranění elektrickým proudem!

Při kontaktu s vodivými díly nastává bezprostřední ohrožení života možným úderem elektrického proudu. Díly pod napětím mohou vést k nekontrolovaným pohybům a vážným poraněním.

- Před začátkem údržby či opravy stroje vždy stroj vypněte a vypojte zástrčku ze sítě.

- Údržbu smí provádět pouze kvalifikovaný personál. Než provedete údržbu stroje, důkladně se seznámete s bezpečnostními pokyny.
- Před začátkem údržby zastavte stroj a vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Tím se zabrání možnosti náhodného zapnutí stroje jinou osobou.
- I po vypnutí stroje není elektrické napájení přerušeno. Vždy vytáhněte zástrčku ze zásuvky.
- Držte prsty mimo dosah řemenu.
- Nikdy neodstraňujte bezpečnostní zařízení, jako jsou kryty nebo koncové spínače.
- Před zapnutím stroje po údržbě vždy namontujte odstraněné kryty.
- Vždy udržujte pracoviště čisté.
- Údržbu musí provádět kvalifikovaný personál v souladu s pokyny výrobce stroje.
- Pečlivě si přečtěte tento návod k obsluze.
- Používejte pouze originální náhradní díly.
- Používejte pouze specifikované mazací oleje.
- Při opotřebením řemenu je třeba vždy vyměnit celou sadu řemenů.
- Nepoužívejte stlačený vzduch k čištění nebo odstraňování třísek.

Je důležité, aby byl vybraný pilový kotouč v dobrém stavu. Nashromáždění pryskyřice v blízkosti zubů pilového kotouče způsobí, že se obrobek zastaví.

Tyto usazeniny by měly být odstraněny pomocí technického benzínu. Rovněž doporučujeme nanést na pilový kotouč silikonový postřík sprejem.

Nepoužívejte pilový kotouč se stopami oleje.

Nikdy se nepokoušejte vyčistit otáčející se pilový kotouč. Pilu je třeba zastavit, pilový kotouč demontovat a vyčistit jej pomocí vhodného čisticího prostředku. Vyměněný pilový kotouč musí splňovat bezpečnostní normy EN 847-1: 2005 a EN 847-3:2004.

9.1 Čištění po ukončení práce



POZOR!

Nebezpečí ohrožení života!

Dřevěný prach a třísky mohou při vdechnutí způsobit vážné poranění.

Při vyprazdňování sběrné nádoby a čištění odsávací jednotky noste masku proti prachu.



Použijte ochranné rukavice!



Použijte ochrannou masku!



UPOZORNĚNÍ!

Při čištění nepoužívejte agresivní čisticí prostředky. Mohlo by dojít k poškození laku stroje.

Krok 1: Vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Krok 2: Vyprázdněte odsávací zařízení a vyčistěte jej.

Krok 3: Očistěte stroj od třísek a prachu pomocí stlačeného vzduchu (Pozor: Použijte ochranné brýle!) nebo suchého hadru. Především vodicí dráhy udržujte v čistotě.

Krok 4: Na všechny nelakované povrchy nastříkejte trochu antikorozivního spreje.

Krok 5: Zkontrolujte, zda nedošlo k poškození ochranných prvků nebo pilového kotouče. V případě potřeby proveďte nezbytné opravy pomocí pokynů v tomto návodu, nebo se obraťte na svého prodejce.

Krok 6: Pravidelně zkontrolujte díly stroje a v případě potřeby je vyměňte.

- dotažení šroubů a matic,
- stav výstražných štítků,
- stav pilového kotouče,
- stav ochranného krytu pilového kotouče.

Krok 7: Při každodenním používání kontrolujte stav a opotřebením hnacího řemene každý měsíc, jinak každých 3 měsíců.



UPOZORNĚNÍ!

Ložiska jsou trvale namazaná. Během běžné životnosti stroje je proto není třeba mazat. Povrch ložisek udržujte vždy v čistotě, abyste zajistili bezvadnou funkci stroje.

9.2 Údržba a opravy

Údržbu a opravy smí provádět výhradně kvalifikovaný personál.

Při nesprávné funkci stroje se obraťte na svého prodejce nebo zákaznický servis. Kontaktní údaje najdete v kapitole 1.2 Zákaznický servis.

Všechny odmontované bezpečnostní prvky je třeba po ukončení údržby opět namontovat.

9.2.1 Výměna pilového kotouče



Použijte ochranné rukavice!



POZOR!

Pilový kotouč má rozměry 254 x 30 x 3 mm (vnější průměr, vnitřní průměr, tloušťka).



POZOR!

Při změně tloušťky pilového kotouče je třeba provést montáž vhodného rozpěrného klínu a pomocného pilového kotouče.

Krok 1: Vytáhněte zástrčku ze zásuvky.

Krok 2: Pilový kotouč nastavte do polohy 0° (90° vůči stolu) a vyjeďte s ním do horní polohy.

Krok 3: Posuvný suport zasuňte co možná nejvíce.

Krok 4: Povolte pojistný mechanismus na krytu pilového kotouče a vyjměte kryt pilového kotouče.

Krok 5: Povolte tři šrouby a vyjměte vložku u stolu.

Krok 6: Sejměte ochrannou desku.

Dokud se ochranná deska nevrátí do původní polohy, nelze stroj zapnout.



Obr. 42: Demontáž pilového kotouče

Krok 7: Umístěte otočný čep do polohovacího otvoru za pilovým kotoučem.

Krok 8: Klíčem otáčejte maticí ve směru hodinových ručiček, abyste ji uvolnili.

V tomto okamžiku by se měl otočný čep otáčet spolu s pilovým kotoučem a pevně přitlačit ke skříni vřetena, aby vytvořil kotvu, o kterou se otáčí.

Krok 9: Odstraňte matici, podložku a pouzdro z vřetena pilového kotouče.

Krok 10: Nyní sejměte pilový kotouč z vřetena.

Krok 11: Nasadte nový pilový kotouč na vřeteno a zkontrolujte, zda je pevně usazen na náboji.

Krok 12: Vyměňte pouzdro, podložku a matici a otáčejte maticí proti směru hodinových ručiček, abyste ji dotáhli.

V tomto okamžiku by se měl otočný čep otáčet spolu s pilovým kotoučem a pevně přitlačit ke skříni vřetena, aby vytvořil kotvu, o kterou se otáčí.

Krok 13: Opět nasadte vložku stolu a utáhněte příslušné šrouby, abyste ji zajistili.

Krok 14: Znovu namontujte posuvný stůl a zajistěte jej zasunutím dorazu posuvného stolu.

10 Likvidace vyřazeného stroje

Zlikvidujte prosím svůj stroj ekologicky, aby se odpad nedostal do životního prostředí, ale byl odborně zlikvidován.

10.1 Vyjmutí z provozu

Vyřazený stroj se musí ihned ustavit odborně mimo provoz, aby se zamezilo pozdějším možným zneužitím a škodám na životním prostředí či osobách.

Krok 1: Odstraňte všechny látky, které ohrožují životní prostředí, ze stroje.

Krok 2: Demontujte případně stroj do ovladatelných a zužitkovatelných částí.

Krok 3: Zpracujte provozní látky a části stroje.

10.2 Likvidace elektrických strojů

Neopomeňte, že elektrické komponenty obsahují mnoho recyklovatelných, jakož i prostředí škodících látek.

Zlikvidujte tyto části odděleně a odborně. V případě pochybností se obraťte prosím na komunální správu likvidace odpadů.

Pro zpracování odpadu se případně poradte s odborným podnikem pro zpracování odpadu.

10.3 Likvidace maziv

Pokyny pro likvidaci maziv udává výrobce daného maziva. Podle potřeby se použijí údaje vztahující se na látky použité u výrobku.

10.4 Likvidace odpadu přes komunální shromaždiště

Likvidace použitých elektrických a elektronických zařízení (platí v zemích Evropské unie a dalších evropských

11 Řešení poruch

Při řádném užívání a údržbě stroje by nemělo dojít k poruchám.

Pokud je sací hadice ucpaná třískami, stroj vypněte a hadici vyčistěte.

Při sevření obrobku stroj okamžitě vypněte.

státech uplatňujících oddělený sběr systém pro tato zařízení).



Tento symbol na výrobku nebo jeho obalu poukazuje na to, že tento výrobek nelze likvidovat jako komunální odpad, ale je třeba ho recyklovat příslušnou sběrnou elektrických a elektronických přístrojů.

Správným zacházením s přístrojem chráníte přírodu a zdraví všech. Recyklace pomáhá snížit spotřebu surovin.

Tupý pilový kotouč často způsobuje přehřátí elektromotoru. Pokud zařízení příliš vibruje, zkontrolujte nastavení a ukotvení a případně také utažení a vyvážení použitých nástrojů.

Závada	Možné příčiny
Stroj nefunguje.	Je třeba zkontrolovat elektrické vedení a připojení k napájení.
Výkon stroje je příliš nízký.	Pilový kotouč není dostatečně ostrý.
	Příliš velký úběr třísky. Zkontrolujte šířku a tvrdost dřeva.
	Hnací řemen není dostatečně napnutý.
	Motor nepracuje při plném výkonu. Kontaktujte zákaznický servis.
Stroj vibruje.	Pilový kotouč není dostatečně ostrý.
	Nevyvážený pilový kotouč.
	Stroj není na pevném podkladu nebo není dostatečně zajištěný.
	Sací hadice je ucpaná.
Pilový kotouč vymršťuje obrobek.	Dorazy nejsou správně vyrovnané.
Špatný výsledek řezu.	Pilový kotouč není dostatečně ostrý.

12 Náhradní díly



NEBEZPEČÍ!

Nebezpečí poranění při použití nesprávných náhradních dílů!

Při použití nesprávných nebo vadných náhradních dílů může vzniknout nebezpečí pro obsluhu stroje, stejně jako může dojít k poškození stroje.

- Je povoleno používat pouze originální náhradní díly.
- Při nejasnostech se obraťte na svého prodejce.



Tipy a doporučení

Při použití nesprávných nebo vadných náhradních dílů zaniká záruka výrobce za případné škody.

12.1 Objednání náhradních dílů

Náhradní díly lze objednat prostřednictvím Vašeho prodejce nebo našeho zákaznického servisu. Kontaktní údaje najdete v kapitole 1.2 Zákaznický servis.

Při objednávce je třeba poskytnout následující údaje:

- Typ stroje
- Objednací číslo
- Číslo pozice náhradního dílu
- Rok výroby
- Množství

Náhradní díly nelze bez výše uvedených údajů objednat. Při chybějícím údaji o způsobu dodávky se dodávka uskuteční podle uvážení dodavatele.

Typ stroje, objednací číslo a rok výroby naleznete na typovém štítku.

Příklad:

Je třeba objednat motor pro Formátovací pila FKS 255-1300. Motor je na rozpadovém schématu 2 pod číslem 33.

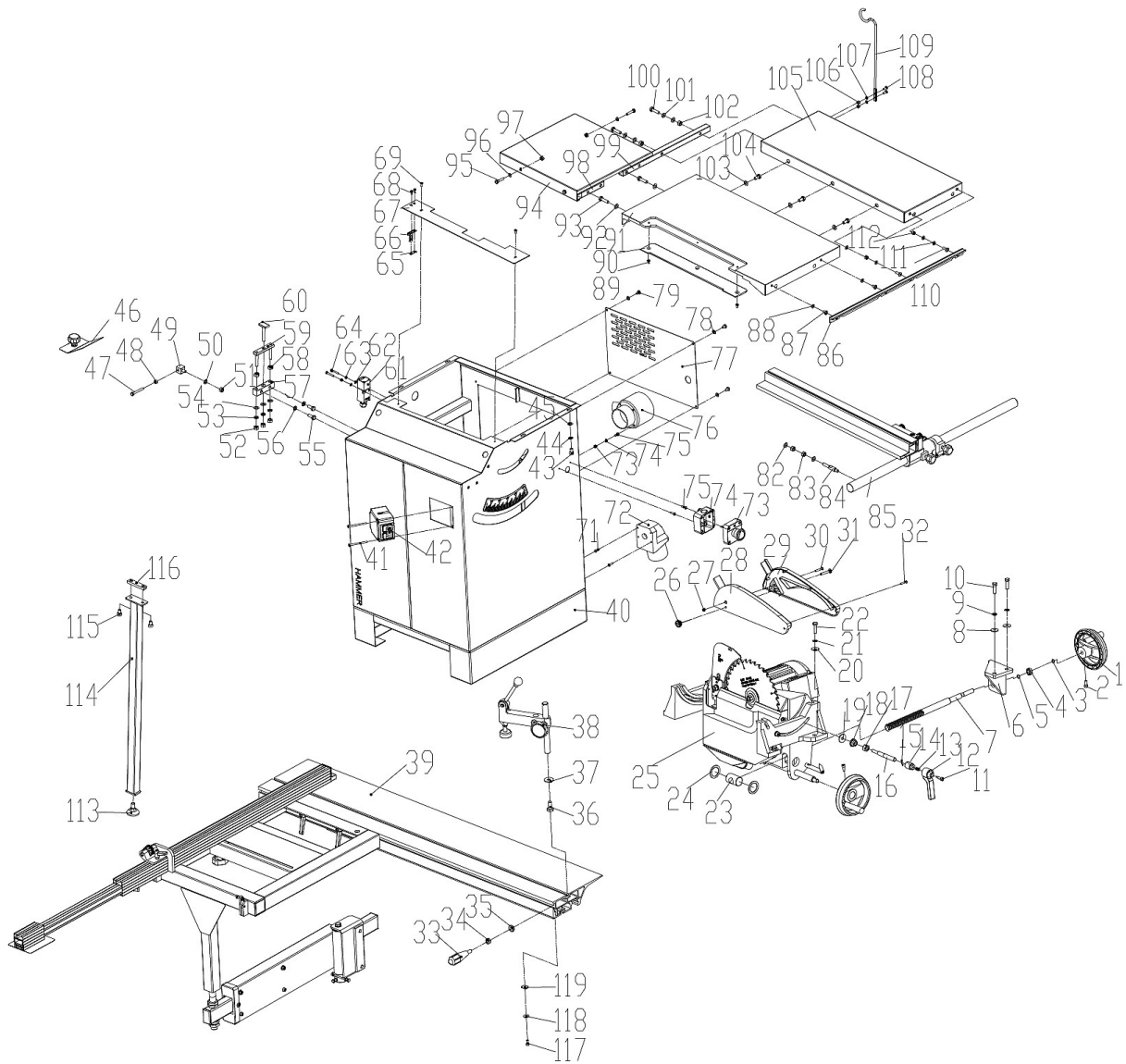
- Typ zařízení: **Formátovací pila FKS 255-1300 230 V**
- Objednací číslo: 5902035
- Číslo rozpadového schématu: **2**
- Číslo pozice náhradního dílu: **33**

Objednací číslo Vašeho zařízení:

FKS 255-1300 - 230 V	5902035
FKS 255-1300 - 400 V	5902036

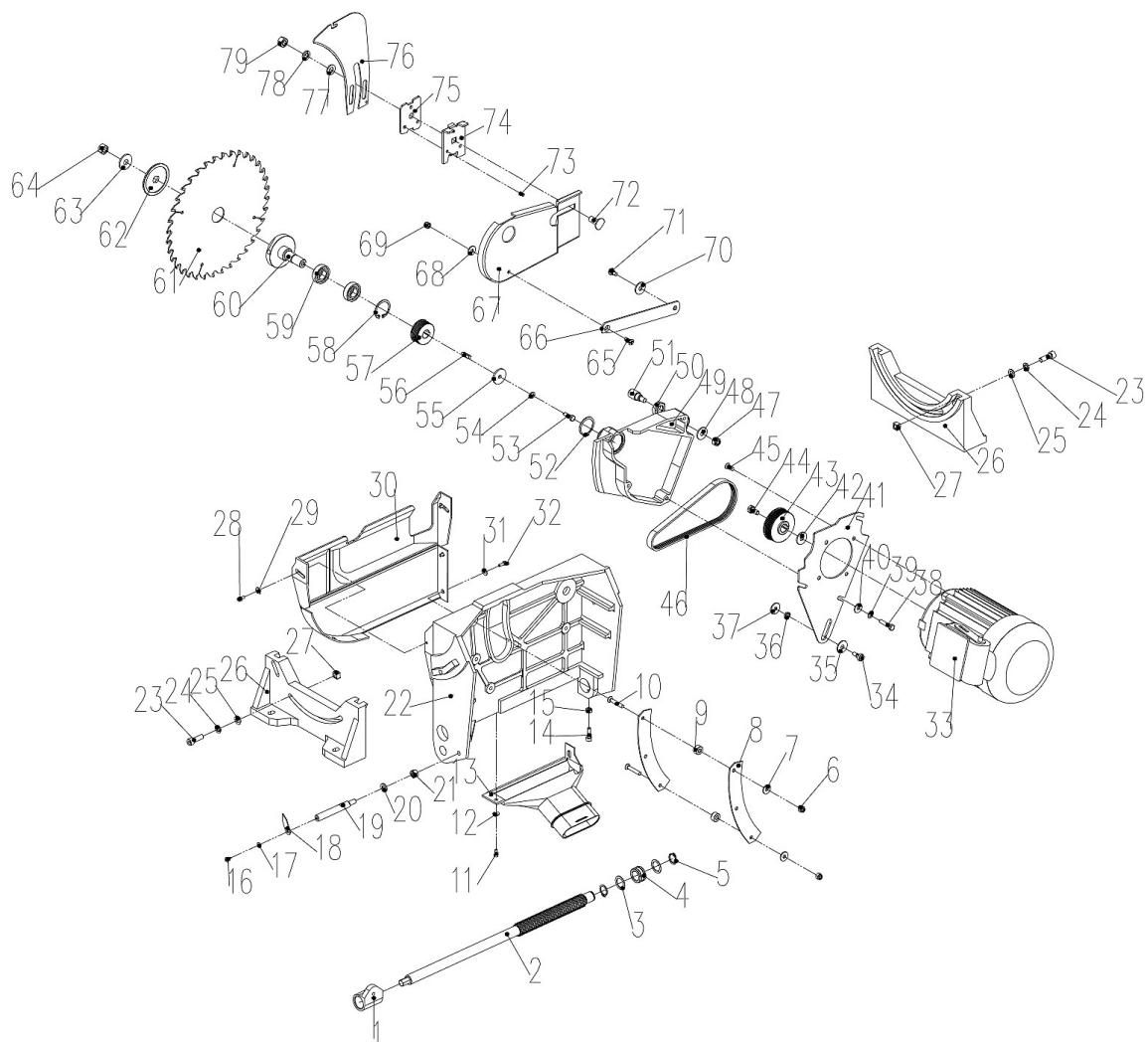
12.2 Rozpadová schémata FKS 255-1300

Rozpadové schéma 1



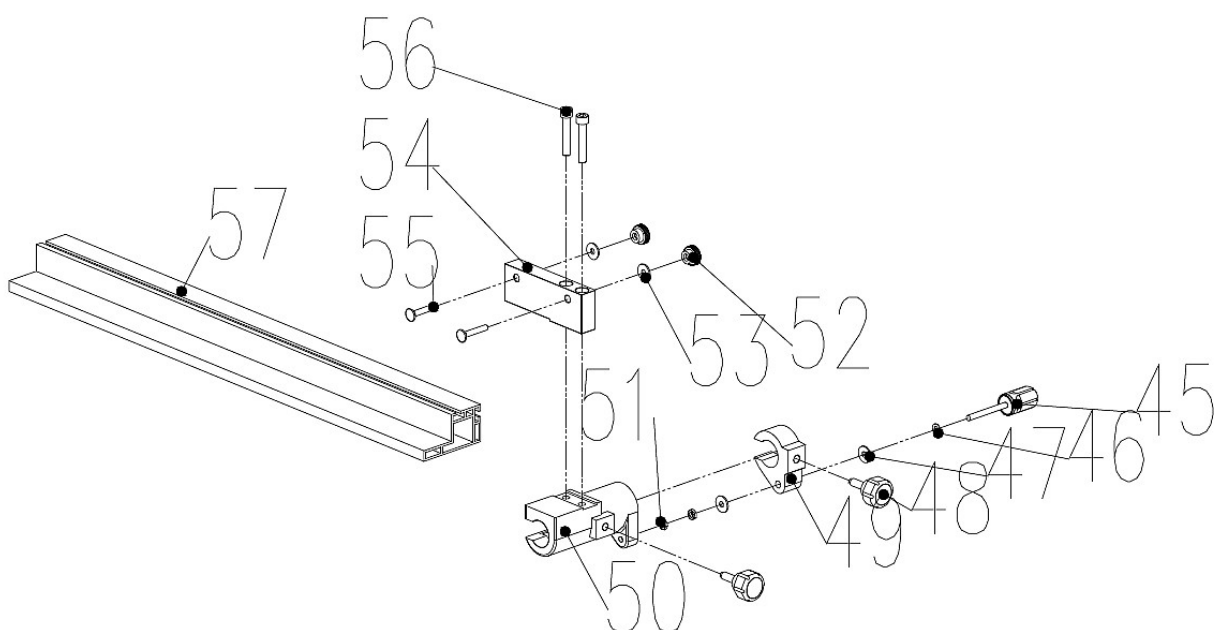
Obr. 43: Rozpadové schéma 1 Formátovací pila FKS 255-1300 (230 V a 400 V)

Rozpadové schéma 2



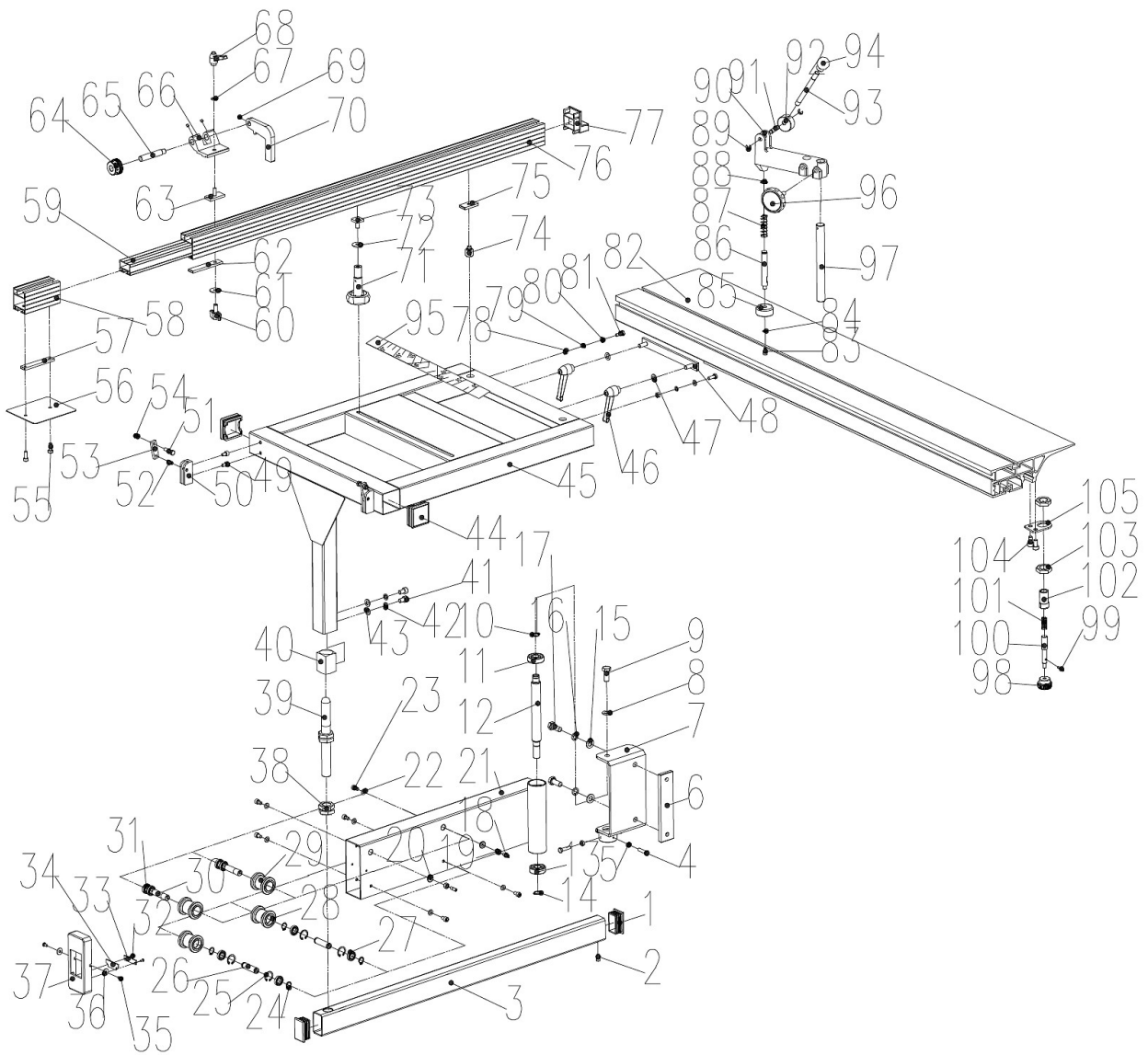
Obr. 44: Rozpadové schéma 2 Formátovací píla FKS 255-1300 (230 V a 400 V)

Rozpadové schéma 3



Obr. 45: Rozpadové schéma 3 Formátovací píla FKS 255-1300 (230 V a 400 V)

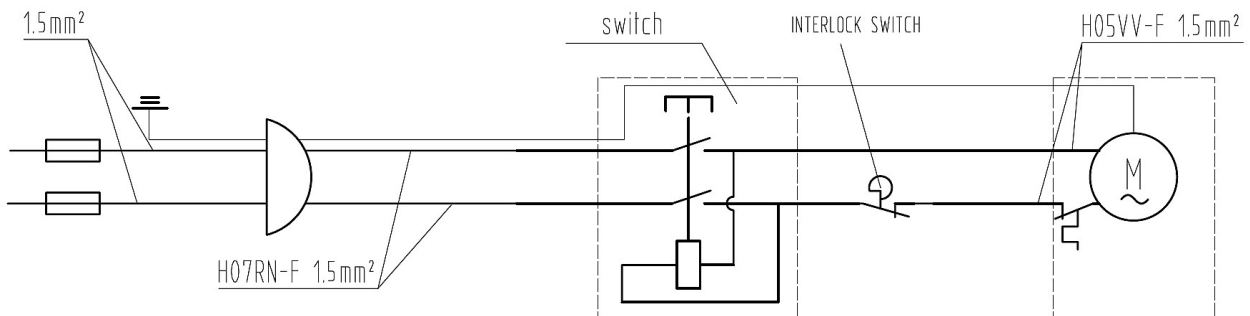
Rozpadové schéma 4



Obr. 46: Rozpadové schéma 4 Formátovací pila FKS 255-1300 (230 V a 400 V)

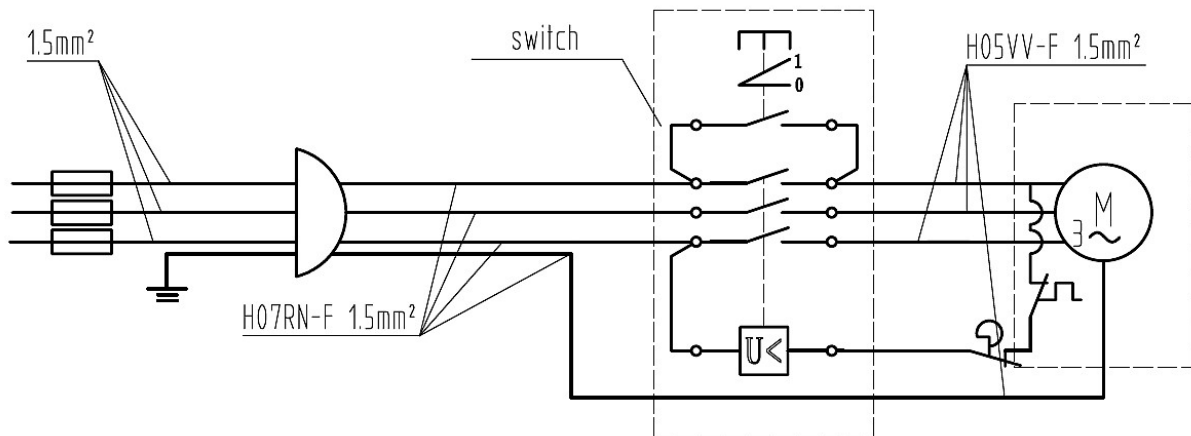
13 Schémata zapojení

Schéma zapojení 230 V Modely



Obr. 47: Elektrické schéma zapojení FKS 255-1300 (230 V)

Schéma zapojení 400 V Modely



Obr. 48: Elektrické schéma zapojení FKS 255-1300 (400 V)

ES - Prohlášení o shodě

Dle strojní směrnice 2006/42/ES Příloha II 1.A

Výrobce: Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

tímto prohlašuje, že následující výrobek

Skupina výrobků: Holzstar® Dřevoobráběcí stroje

Typ stroje: **Formátovací pila**

Označení stroje: FKS 255-1300 - 230 V **Objednací číslo:** 5902035
 FKS 255-1300 - 400 V 5902036

Sériové číslo: _____

Rok výroby: 20____

Příslušné EU směrnice: 2014/30/EU Směrnice o elektromagnetické kompatibilitě
2011/65/EU Směrnice o RoHS
2012/19/EU WEEE směrnice

Byly použité následující harmonizované normy:

DIN EN 1870-19	Bezpečnost dřevozpracujících strojů - Kotoučové pily - Okružní pily s a bez posuvného stolu
DIN EN 60204-1/A1:2009-10	Bezpečnost strojů - elektrická zařízení strojů - část 1: Všeobecné požadavky
DIN EN 55014-1	Elektromagnetická kompatibilita - Požadavky na spotřebiče pro domácnost, elektrické nářadí a podobné přístroje - Část 1: Emise
DIN EN 55014-2	Elektromagnetická kompatibilita - Požadavky na spotřebiče pro domácnost, elektrické nářadí a podobné přístroje - Část 2: Norma skupiny výrobků
DIN EN 61000-3-2:2014	Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 3-2: Meze - Meze pro emise harmonického proudu (zařízení se vstupním fázovým proudem do 16 A včetně)
DIN EN 61000-3-3	Elektromagnetická kompatibilita (EMC) - Část 3-3: Meze - Omezování změn napětí, kolísání napětí a flikru v rozvodných sítích nízkého napětí pro zařízení se jmenovitým fázovým proudem ≤ 16 A, které není předmětem podmíněného připojení

Odpovědná osoba: Kilian Stürmer, Stürmer Maschinen GmbH,
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt
Hallstadt, 08.02.2021



Kilian Stürmer
Obchodní ředitel



